

1. Electrode pentru electroliza soluției apoase alcaline care conține un substrat metalic din titan și aliajele acestuia și un strat activ depus pe el în formă de aliaj poros de cobalt-nichel-bor, cu includerea în compoziția lui a Mo și/sau W și/sau Re.

2. Procedeu de obținere a electrodului pentru electroliza soluției apoase alcaline care constă în depunerea pe substratul metalic din titan și aliajele acestuia, tratat în prealabil cu hidruri, a unui strat activ în formă de aliaj poros de cobalt-nichel-bor din soluțiile, care conțin sulfați de cobalt și nichel, sarea Seignette, săruri de  $\text{Mo}^{7+}$  și/sau  $\text{W}^{7+}$  și/sau  $\text{Re}^{7+}$ , nitrat de taliu(I) și dimetilaminoboran, în următorul raport al componentelor, g/l:

sulfat de nichel	5...10
sulfat de cobalt	10...20
sare Seignette	30...40
săruri de $\text{Mo}^{7+}$ și/sau $\text{W}^{7+}$ și/sau $\text{Re}^{7+}$	15...20
dimetilaminoboran	1...3
nitrat de taliu(I)	0,001...0,002,

depunerea se efectuează la temperatura de 50...70°C și pH = 6,5...10,0, la un raport dintre suprafața electrodului și volumul soluției de 1 : (2...3), cu solubilizare ulterioară a borului din depunerea formată prin tratament anodic la o densitate a curentului de 1...2 A/dm<sup>2</sup> timp de 10...15 min, în soluție de NaOH cu pH 10...12 în prezența oxidantului.

3. Procedeu conform revendicării 2, caracterizat prin aceea că în calitate de oxidant se utilizează peroxid de hidrogen și permanganat de potasiu în următorul raport al componentelor, g/l:

hidroxid de sodiu	50...100
peroxid de hidrogen de 33%, ml	30...50
permanganat de potasiu	5...10.