

Изобретение относится к области размерной электрохимической обработки, в частности к электроду-инструменту и способу электрохимического прошивания отверстий и может быть применено в машиностроении.

Электрод-инструмент включает рабочую часть (11) из магнитомягкого материала, представляющую собой полый шар с отверстиями (12), на внешней ее поверхности выполнены изоляционные шипы (17), внутри рабочей части установлен подвижный экран (15) в виде полусферы с возможностью перемещения, причем на экране (15) закреплен магнит (14) с центральным отверстием, рабочая часть соединена с катодом через токопроводник, а посредством патрубка - с гибкой трубкой (13) для удаления электролита.

Соотношение диаметра отверстия в магните к диаметру отверстий на рабочей поверхности составляет 1,0 : 1,0...2,5.

Способ электрохимического прошивания отверстий состоит в установлении детали в закрытую камеру, подсоединении детали к положительному полюсу источника тока, а электрода-инструмента, указанного в п.1 формулы, - к отрицательному полюсу, электролит нагнетают через канал детали к рабочей части, а используемый электролит удаляют через отверстия рабочей части, центральное отверстие магнита и гибкую трубку, при этом положение подвижного экрана изменяется с помощью магнита, помещенного вне камеры для получения необходимой траектории канала.

П. формулы: 3

Фиг.: 2

