

a 2006 0040

Invenția se referă la galvanică și poate fi utilizată pentru depunerea acoperirilor pe suprafețele cilindrice ale pieselor.

Procedeul de depunere a fierului electrolic pe suprafețe cilindrice se realizează cu un electrolit ce conține 400...600 g/L de $\text{FeCl}_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$ la temperatura de 30...40°C și densitatea curentului catodic de 30...40 A/dm².

Totodată, în electrolit se introduc 50...200 g/L de praf microabraziv la rotirea concomitentă a anodului cu o viteză de 400...2500 rot./min.

Revendicări: 1

Figuri: 1