

Invenția se referă la galvanică și poate fi utilizată pentru depozitarea acoperirilor de fier pe suprafețele cilindrice ale pieselor.

Procedeeul de depunere a fierului electrolic pe suprafețe cilindrice se realizează cu electrolit ce conține 400...600 g/L de $\text{FeCl}_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$ la temperatura de 30...40°C și densitatea curentului catodic de 30...40 A/dm², totodată, în electrolit se introduce 50...200 g/L de praf microabraziv, la rotirea anodului cu o viteză de 400...2500 rot/min.

Revendicări: 1

Fig: 1