



MD 3293 G2 2007.04.30

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) 3293 (13) G2

(51) Int. Cl.: C02F 11/00 (2006.01)
C02F 11/14 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)
C02F 3/28 (2006.01)
C02F 1/52 (2006.01)

(12) BREVET DE INVENȚIE

<p>(21) Nr. depozit: a 2006 0202 (22) Data depozit: 2006.08.07</p>	<p>(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului 2007.04.30, BOPI nr. 4/2007</p>
<p>(71) Solicitant: UNIVERSITATEA DE STAT DIN MOLDOVA, MD (72) Inventatori: COVALIOV Victor, MD; COVALIOVA Olga, MD; UNGUREANU Dumitru, MD; SUMAN Ion, MD (73) Titular: UNIVERSITATEA DE STAT DIN MOLDOVA, MD</p>	

(54) Procedeu de tratare a sedimentului obținut la fermentarea anaerobă a apelor reziduale

(57) Rezumat:

1
Invenția se referă la un procedeu combinat de tratare a sedimentului, obținut la fermentarea anaerobă a apelor reziduale și poate fi utilizată în industriile vinicolă și alimentară la tratarea și utilizarea deșeurilor.

Procedeul include utilizarea in calitate de coagulant a defecatului, care se formează la tratarea extractelor zaharoase cu var, in cantitate de 50...100% de la masa sedimentului uscat, cu aducerea amestecului obținut până la un pH 7,5...8,5,

2
5 agitarea timp de 30...60 min, sedimentarea timp de 1...2 ore, cu decantarea ulterioară, apoi sedimentul se tratează cu un flocculant, și anume cu soluție de poliacrilamidă de 0,2...0,5% in cantitate de 50...100 mg/dm³ prin introducerea ei treptată de 2...3 ori, în cantitate de (0,50...0,60):(0,20...0,50):(0,20...0,25) corespunzător, după care lichidul se elimină și sedimentul se deshidratează prin compresie.

Revendicări: 1

15

MD 3293 G2 2007.04.30

Descriere:

Invenția se referă la un procedeu combinat de tratare a sedimentului, obținut la fermentarea anaerobă a apelor reziduale și poate fi utilizată în industriile vinicolă și alimentară la tratarea și utilizarea deșeurilor.

5 Este cunoscut procedeu de tratare a sedimentelor în scopul îmbunătățirii structurii acestora înainte de deshidratare, care constă în coagularea cu reactivi prin introducerea varului, în calitate de componentă alcalină, și a floclanților -polielectroliți [1]. În calitate de coagulanți sunt utilizați clorura de fier, varul și diferite deșeuri industriale, iar în calitate de floclanți – un șir de reactivi industriali de tipul BA-2, BA-3 etc. Însă utilizarea lor este redusă datorită costului înalt, producției limitate și cunoștințelor insuficiente despre impactul lor asupra solului și vegetației/plantelor.

10 Cel mai apropiat după esența și rezultatul obținut este procedeu de condiționare și deshidratare a sedimentelor fermentate anaerob, care include tratarea acestora prin floclare-coagulare cu poliacrilamidă și var [2]. Însă acest procedeu este puțin eficient datorită proprietăților de rezistență la cedarea apei și umidității înalte a acestor sedimente, ceea ce determină dificultățile legate de filtrarea și deshidratarea lor ulterioară.

15 Problema pe care o rezolvă invenția constă în majorarea eficienței deshidratării sedimentelor prin aglomerarea structurilor coloidale prin floclare, coagulare, și îmbunătățirea proprietăților de cedare a apei/filtrare pentru facilitarea utilizării ulterioare a sedimentelor în calitate de îngrășământ organo-mineral.

20 Esența invenției constă în faptul că procedeu de tratare a sedimentului obținut la fermentarea anaerobă a apelor reziduale include adăugarea unui coagulant și a poliacrilamidei în calitate de floclant, totodată în calitate de coagulant se utilizează defecatul, care se formează la tratarea extractelor zaharose cu var, în cantitate de 50...100% de la masa sedimentului uscat, cu aducerea amestecului obținut până la un pH 7,5...8,5, agitarea timp de 30...60 min, sedimentarea timp de 1...2 ore, cu decantarea ulterioară, apoi sedimentul se tratează cu soluție de poliacrilamidă de 0,2...0,5% în cantitate de 50...100 mg/dm³ prin introducerea ei treptată de 2...3 ori, în cantitate de (0,50...0,60):(0,20...0,50):(0,20...0,25) corespunzător, după care lichidul se elimină și sedimentul se deshidratează prin compresie.

25 Rezultatul obținut la realizarea invenției în cauză constă în faptul că eficiența acțiunii poliacrilamidei (PAA) este legată de formarea unor particule de sediment cu consolidarea lor ulterioară. La introducerea treptată a PAA floclantul reușește să se distribuie uniform în tot volumul sedimentului, ceea ce asigură crearea unor condiții optime de floclare la un consum mai mic de PAA și un timp redus de amestecare.

30 Poliacrilamida aparține clasei de polimeri carbocatenari/cu lanț carbonic cu greutatea moleculară până la 500000, este solubilă în apă cu formarea de gel și este un floclant cunoscut utilizat, în particular, în procesele de tratare și limpezire a apei potabile. Ea este folosită, de asemenea, și pentru structurarea/agregarea solului.

35 Sedimentul de defecație este un deșeu al producției de zahăr prezentat sub formă de nămol cu un conținut de 40...50% de apă și este compus în principal din CaCO₃ cu impurități/adaos de Ca(OH)₂, precum și în cantități mici de N, P₂O₅, K₂O și substanțe organice. Datorită prezenței varului liber rezidual în mediul apos, sedimentul de defecație posedă proprietăți alcaline cu un pH 10...12. După uscarea în aer liber umiditatea lui se reduce până la 20...30% și acesta devine pulverulent. În condițiile Moldovei, precum și în alte țări cu industria zahărului dezvoltată, rezervele de sedimente de defecație depozitate constituie sute de mii de tone. Datorită prezenței în defecat a compușilor de fosfor și potasiu, precum și a substanțelor organice, sedimentul de defecație posedă proprietăți de fertilizator de soluri. În mediul apos formează o suspensie datorită prezenței în el a unui șir de compuși minerali greu solubili.

40 Aceasta conduce la îmbunătățirea proprietăților de cedare a apei de către sedimente ca urmare a schimbărilor componenței, structurii și formelor de legătură a apei cu materialul sedimentelor și, respectiv, majorează eficiența și randamentul proceselor de deshidratare și reduce umiditatea remanentă a acestora.

45 Ca rezultat, sedimentul de defecație, introdus pe parcursul condiționării sedimentelor supuse tratării, execută câteva funcții complementare, cum ar fi: de agent de neutralizare, datorită prezenței în componența acestuia a unor cantități importante de var; de adaos pentru îmbunătățirea structurii și, respectiv, a filtrabilității sedimentelor, de coagulant, prin favorizarea aglomerării flocoanelor de sediment datorită formării „centrelor”, în jurul cărora se produce coagularea particulelor de sediment, astfel majorându-se stabilitatea lor; de material de ponderabilitate, care asigură intensificarea procesului de sedimentare gravitațională a sedimentului. Astfel, se reduce volumul sedimentelor tratate, se îmbunătățește filtrabilitatea și se majorează eficiența procesului de deshidratare a lor. Afară de aceasta, utilizarea sedimentului de defecație face mai ieftin procesul de tratare a sedimentelor fermentate anaerob și asigură posibilitatea

55 utilizării sedimentelor tratate în calitate de fertilizanți/îngrășăminte organo-minerale.

Condiționarea sedimentelor poate fi executată într-un singur aparat și în consecutivitatea următoare:

- introducerea sedimentului de defecație cu aducerea pH-ului sedimentelor tratate până la 7,5...8,5 prin adăugarea în cantitate de 50 până la 100% din masa substanței uscate a sedimentelor supuse tratării cu

MD 3293 G2 2007.04.30

4

asigurarea unei amestecări lente pe parcursul a 30...60 minute și decantarea ulterioară timp de 1...2 ore cu evacuarea concomitentă a lichidului limpezit;

- 5 - introducerea primei doze de poliacrilamidă sub formă de soluție de 0,2...0,5%, care constituie 50...60% din cantitatea ei totală, și amestecarea lentă cu ajutorul unui malaxor cu bare, având turația de 0,5...0,6 min⁻¹ timp de 10...15 minute cu evacuarea concomitentă a apei limpezite;
- introducerea dozei a doua de poliacrilamidă în cantitate de 20...25% din consumul total, în același regim de amestecare, cu evacuarea concomitentă a lichidului limpezit;
- introducerea dozei a treia de flocculant, cu amestecarea, decantarea și evacuarea lichidului limpezit.

10 Ca urmare a introducerii poliacrilamidei împreună cu sedimentul de defecație se obțin flocoane mari și stabile și filtrat curat. Doza optimă de poliacrilamidă variază între 50 și 100 mg/dm³ de sediment tratat.

15 În urma unei asemenea tratări volumul sedimentelor se reduce de la 4 până la 10 ori, iar umiditatea lor scade de la 98,7...99,5% până la 91...95%. Lichidul decantat este evacuat cu ajutorul unui dispozitiv cu flotor și îndreptat în instalațiile de epurare a apelor reziduale. Volumul final/total al lichidului limpezit după o astfel de condiționare a sedimentelor constituie 60...70% din volumul inițial al acestora. Conținutul particulelor suspendate în lichidul limpezit se reduce odată cu majorarea dozei defecatului. Lichidul limpezit conține poliacrilamidă remanentă, care, reprezentând un flocculant, determină economisirea ei în ciclurile următoare ale condiționării sedimentelor.

20 Faza solidă a sedimentelor este constituită prioritar din substanța organică și o cantitate limitată de defecat introdus în componența lor. Sedimentul îngroșat, după condiționare, este transmis spre deshidratare prin comprimare, deoarece el cedează ușor apa conținută sub acțiunea forței de gravitație. Aceasta simplifică procesul de deshidratare și permite utilizarea dispozitivelor simple care înlocuiesc filtrele-vacuum cu tambur rotativ sau filtrele-presă costisitoare. Filtrarea prin compresiune se efectuează cu utilizarea containerelor filtrante, dotate cu o încărcătură plasată în ele și cu o suprafață laterală filtrantă din plasă de alamă, acestea fiind amplasate în decantoare-acumuloare. Evacuarea lichidului eliminat se efectuează prin pereții filtranți laterali. Filtratul este evacuat prin partea inferioară a containerelor și poate fi

25 redus în decantoarele-acumuloare. Avantajele unei astfel de deshidratări sunt compactibilitatea, cheltuielile reduse de exploatare, economisirea reactivilor.

30 După filtrarea gravitațională umiditatea sedimentelor se reduce până la 86...89%, iar după filtrarea prin compresiune și presare mecanică această valoare nu depășește 75...78% și sedimentele tratate pot fi transportate spre utilizare sau supuse unei uscări naturale.

35 Astfel, se asigură atingerea obiectivului propus, care determină majorarea eficienței de deshidratare a sedimentelor datorită aglomerării structurii lor coloidale prin coagulare-floculare și îmbunătățirii proprietăților lor de cedare a apei, pentru posibilitatea utilizării lor ulterioare în calitate de fertilizator/îngrășământ organo-mineral.

Exemplu

40 Sedimentul rezultat din fermentarea anaerobă a borhotului de la producția de vin, cu umiditatea inițială de 98,7...99,5%, a fost supus unei tratări cu reactivi prin introducerea sedimentului de defecație în cantități de 50...100% din masa substanței uscate a sedimentului tratat și uniformizarea conținutului prin amestecarea lentă timp de 30...60 minute și decantarea ulterioară timp de 1...2 ore cu evacuarea lichidului limpezit, după care la o amestecare lentă s-a efectuat tratarea sedimentului cu o soluție de 0,2...0,5% de poliacrilamidă în cantitate totală de 50...100 mg/dm³ prin introducerea acesteia în 2...3 trepte, cu schimbarea dozei în raport de (0,50...0,60):(0,20...0,50):(0,20...0,25) din cantitatea totală introdusă și evacuarea lichidului limpezit după introducerea fiecărei doze de poliacrilamidă.

45 Deshidratarea sedimentului tratat cu reactivi a fost efectuată prin compresiune, realizată prin compactare și concentrare, sub acțiunea forțelor de gravitație și sub presiune, cu ajutorul containerului de filtrare amplasat într-un volum liber de sediment, cu evacuarea continuă a filtratului.

50 Eficiența procesului de tratare a sedimentului a fost apreciată după valorile umidității la diferite faze de tratare cu coagulant-flocculant și după deshidratarea prin compresiune, precum și după conținutul particulelor suspendate în filtrat. Pentru comparație, o tratare similară a fost efectuată conform celei mai apropiate soluții. Rezultatele experimentului sunt prezentate în tabel.

55 Cum demonstrează datele din tabel, în faza tratării cu reactivi a sedimentului (condiționare) prin intermediul defecatului și introducerii în trepte a poliacrilamidei, umiditatea acestuia s-a redus cu 2,35...3,55% mai mult decât în condițiile conform celei mai apropiate soluții, iar conținutul sedimentului în suspensie în lichidul limpezit a fost de 2 ori mai mic, în faza de deshidratare umiditatea s-a redus cu 2,2...3,75% mai mult și, respectiv, reducerea sedimentului în suspensie conținut în filtrat a fost de 1,8...1,95 ori mai mare, ceea ce atestă eficiența soluției propuse.

60

MD 3293 G2 2007.04.30

5

Cantitatea de reactivi introduși				Faza tratării cu reactivi a sedimentului (condiționare)		Faza de deshidratare prin compresiune a sedimentului		
Sediment de defecație, % din substanța uscată a sedimentului	Poliacrilamidă			Umiditatea remanentă a sedimentului, %	Conținutul sedimentului în suspensie în lichidul limpezit, mg/dm ³	Umiditatea remanentă a sedimentului, %	Conținutul sedimentului în suspensie în lichidul limpezit, mg/dm ³	
	Cantitatea totală, mg/dm ³	Raportul introducerii treptate						
		I	II					III
50	100	0,50	0,25	0,25	93,1	760	75,5	820
		0,60	0,2	0,2	92,6	590	73,7	790
100	50	0,50	0,25	0,25	92,3	610	73,6	800
		0,60	0,20	0,20	91,4	530	72,5	690
În condițiile conform celei mai apropiate soluții					95,2	1200	76,8	1460

5

(57) Revendicare:

Procedeu de tratare a sedimentului obținut la fermentarea anaerobă a apelor reziduale care include adăugarea unui coagulant și a poliacrilamidei în calitate de flocculant, **caracterizat prin aceea că** în calitate de coagulant se utilizează defecatul, care se formează la tratarea extractelor zaharoase cu var, în cantitate de 50...100% de la masa sedimentului uscat, cu aducerea amestecului obținut până la un pH 7,5...8,5, agitare timp de 30...60 min, sedimentare timp de 1...2 ore, cu decantarea ulterioară, apoi sedimentul se tratează cu soluție de poliacrilamidă de 0,2...0,5% în cantitate de 50...100 mg/dm³ prin introducerea ei treptată de 2...3 ori, în cantitate de (0,50...0,60):(0,20...0,50):(0,20...0,25) corespunzător, după care lichidul se elimină și sedimentul se deshidratează prin compresie.

15

(56) Referințe bibliografice:

1. Туровский И.С. Обработка осадков городских сточных вод. Москва, Стройиздат, 1978, с. 42-43
2. Municipal sewage sludge management: processing, utilization and disposal. Cecil Lue-Hing, David R. Zenz, Richard Kuchenriher, Edited by TECHNOMIC PUBLISHING CO., INC., Lancaster, Basel, 1995, p. 251-257

Șef Secție:

GROȘU Petru

Examinator:

EGOROVA Tamara

Redactor:

CANȚER Svetlana