

Изобретение относится к области электрических процессов обработки металлов, в частности, к импульсным генераторам, которые могут быть использованы в электрофизических и электрохимических способах обработки металлов.

Источник тока для электрических процессов обработки включает зарядный тиристор (1), накопительный конденсатор (2), импульсный трансформатор (4) с двумя вторичными обмотками (6, 7), клемму подключения обрабатываемой детали (9) и клемму подключения электрода-инструмента. Зарядный тиристор (1) подключен катодом к первой клемме накопительного конденсатора (2), вторая клемма которого подключена к началу первичной обмотки (5) импульсного трансформатора (4) и к катоду разрядного тиристора (3), анод которого подключен к точке соединения конца первой вторичной обмотки (6) с началом второй вторичной обмотки (7) и к клемме подключения обрабатываемой детали (9). Начало первой вторичной обмотки (6) подключено к аноду первого тиристора (8), конец второй вторичной обмотки (7) подключен к катоду второго тиристора (10), анод которого соединен с катодом первого тиристора (8) в узел, к которому подключен катод зарядного тиристора (1) и клемма подключения электрода-инструмента.

П. формулы: 1

Фиг.: 2

