

Invenția se referă la construcția de mașini, în special la elementele de blocare a îmbinărilor cu filet.

Procedeul de confecționare a îmbinării cu filet constă în confecționarea fără gaură filetată pentru prizon (6) a piuliței (1) și contrapiuliței (2) cu posibilitatea înșurubării contrapiuliței (2) în piuliță (1), înșurubarea și fixarea lor în mandrina strungului. După aceasta în ele se execută gaura filetată pentru prizon (6). Pe piuliță (1) și contrapiuliță (2) se execută o canelură comună (7) pentru indicarea coinciderii filetelor (4 și 5) acestor elemente la asamblarea lor cu prizonul (6).

Revendicări: 1

Figuri: 2

