

Изобретение относится к машиностроению, а именно к электрохимической комбинированной лазерной обработке металлов и может быть использовано для сверления отверстий и точения канавок, в частности, для изготовления спиральных канавок в стволах орудий.

Электрод-инструмент для размерной электрохимической обработки содержит рабочую часть произвольной формы (1) с центральным каналом (2), который сообщается с эллипсоидальной камерой (3), разделенной перегородкой (4) на две части, из которых верхняя часть заполнена прозрачной, легко испаряющейся жидкостью (5) и снабжена фокусирующей линзой (6), закрепленной на верхней части корпуса камеры (3). Фокус линзы (6) выровнен по центру перегородки (4), выполненной в виде эластичной мембраны, в центре которой закреплена светопоглощающая мишень (8), выполненная в виде полый полусферы, ориентированной полостью к линзе (6). Нижняя часть камеры (3) снабжена системой перепускных каналов (7) для электролита. Рабочая часть (1) и заготовка (10) подключены к источнику напряжения (9).

П. формулы: 1

Фиг.: 1

