

Invenția se referă la industria morăritului, și anume la morile cu cuțite rotative pentru măcinare, în special la cuțitele având o parte executată din aliaj dur pentru majorarea rezistenței muchiilor tăietoare la uzură.

Cuțitul pentru măcinare este executat în formă de placă dreptunghiulară, pe o margine a căreia este executată o tăietură oblică cu formarea muchiei tăietoare și este depus un strat de acoperire, compus din două straturi de aliaj dur, între care este amplasat un strat din material identic materialului de bază al corpului cuțitului. Noutatea constă în aceea că pe marginea opusă a cuțitului este executată suplimentar a doua tăietură oblică, identică și paralelă primei, cu formarea muchiei tăietoare. Ambele tăieturi oblice sunt executate de-a lungul marginilor mari ale cuțitului, iar straturile de acoperire sunt depuse pe ambele părți ale cuțitului, de-a lungul muchiilor tăietoare.

Pe ambele părți ale cuțitului, de-a lungul muchiilor tăietoare sunt executate decupaje longitudinale, în fiecare fiind depus stratul de acoperire.

Revendicări: 2

Figuri: 4