

Изобретение относится к области машиностроения и может быть использовано в металлообрабатывающих станках.

Держатель содержит хвостовик-конус Морзе (26) и корпус (24), в котором выполнены центральное отверстие (25) для фиксации хвостовика инструмента (1) и два резьбовых отверстия с зажимными винтами (17), головки которых выполнены с внутренним шестигранником (18, 19) и контактной торцевой поверхностью с кольцевым буртом.

Хвостовик инструмента (1) содержит два прямоугольных паза, выполненных перпендикулярно его оси. В каждом пазу по центру выполнено отверстие, в каждом отверстии установлен один штифт с головкой, на торцевой поверхности каждой головки выполнено по кольцевой канавке, имеющей форму, дополняющую кольцевой бурт зажимных винтов (17) держателя.

П. формулы: 2

Фиг.: 2

