

а 2008 0257

Изобретение относится к области машиностроения, в частности к соединению деталей.

Способ фиксации втулки в верхней головке шатуна состоит в выполнении в верхней головке шатуна (1), с обеих сторон, фасок под углом 35° и размещении втулки в отверстие головки шатуна (1) прессованием или скольжением. Затем с обеих сторон втулки устанавливаются пуансоны (5, 6) с направляющими (7, 8), диаметр которых равен внутреннему диаметру втулки (11), и с конусами (9, 10) под углом 35° , после чего втулка прессуется до создания кромок (12, 13).

П. формулы: 1

Фиг.: 3

