

Изобретение относится к области электрохимической обработки металлов, интенсифицированной лазерным излучением, в частности к устройствам размерной электрохимиколучевой обработки металлов, и может найти применение в различных областях промышленности при прошивке отверстий, полостей.

Устройства, согласно изобретению, содержат по одному источнику (1) импульсного электромагнитного излучения, призме (2), отражателю (3) и катоду (5), нижний конец (6) которого погружен в ванну с электролитом, в которой размещена заготовка (4), а нефункциональная часть катода (5), изготовленная из полупроводникового материала (9), снабжена двумя контактными проводами (8 и 10), один из которых подключен к нижнему концу (6), а другой - к источнику питания (7), к которому также подключена заготовка (4).

П. формулы: 2

Фиг.: 2

